

Gepor investit

32/33



Vue aérienne halle 25



Julien Sbabo,
Sébastien Melis



Nouvelle ligne d'emballage



Fernand Tassone, Hugues Antoine (ERIEM), Christophe Noël, Daniel Bertuzzo, Cyrille Krupiak, Daniel Binda, Raphaël Golder (ERIEM), Jean-Philippe Le Gall, Pierre Dalla-Mora

A Florange, Gepor a investi dans une nouvelle ligne d'emballage pour améliorer la qualité et la productivité de ses prestations. Les opérateurs sont satisfaits de leurs nouvelles conditions de travail.

Porté par l'ambition d'améliorer de façon significative ses prestations d'emballage (productivité, qualité, coûts...), Gepor vient de concrétiser à Florange un premier projet contribuant à rationaliser les flux. Il concerne les produits issus du skin pass, de la ligne d'inspection (LI) et d'Elsa. La filiale du Groupe ArcelorMittal a investi 850 k€ pour transformer la LI 62" en une nouvelle ligne d'emballage mécanisée. « Nous avons réussi à récupérer une partie des installations de l'ancienne ligne d'inspection, notamment l'énorme convoyeur à chaînes. Cela nous a permis d'optimiser notre investissement », indique Philippe Adnet, responsable unité Logistique. Les travaux d'aménagement de la halle 25 se sont déroulés entre avril et septembre 2008. Ils ont mis à contribution une équipe de Travaux neufs, pilotée par Jean-Philippe Le Gall, ainsi que des exploitants, placés sous la responsabilité de Christophe Noël. L'entreprise ERIEM a réalisé les

travaux mécaniques, la société Eclair la partie électrique et les automatismes. Une analyse de risques (de type OHSAS) a été conduite dès la conception de la ligne pour maîtriser tous les aspects liés à la sécurité. A la demande des opérateurs, une étude ergonomique a permis d'identifier le meilleur emplacement pour chaque type de matériau d'emballage.

Meilleure répartition des tâches

La nouvelle ligne offre une plus grande traçabilité. Elle améliore non seulement la qualité et la productivité de la prestation mais elle favorise également les conditions de travail des agents. « On marche beaucoup moins qu'avant car tout le matériel d'emballage (cornières, carton, plaques Isorel, disques...) se trouve à proximité, confirme Julien Sbabo, opérateur. Du coup, la charge de travail semble plus légère. Les tâches sont également mieux réparties. Le chef d'équipe est aux feuillards et

les deux opérateurs à la cercluse ». Membre de la même équipe, Sébastien Melis a un avis identique sur la question : « Le système de déroulage et de découpe automatique du papier nous facilite la vie, sans compter la lourde potence que nous n'avons plus besoin de pousser d'une bobine à l'autre ».

La mise en service de ce nouvel outil de travail tombe également à pic pour relancer la culture du progrès à Gepor. « Nous voulons ancrer la TPM dans toutes nos pratiques, souligne Philippe Adnet. La ligne d'emballage de la halle 25 servira d'installation pilote à notre démarche ». Pragmatique et ambitieux, le responsable unité Logistique souhaite organiser avant la fin de l'année une revue d'opportunités, avec l'intention de mener à bien un projet similaire à Sainte-Agathe.

« Certes, nous devons encore faire nos preuves, mais je suis confiant pour l'avenir », conclut-il.